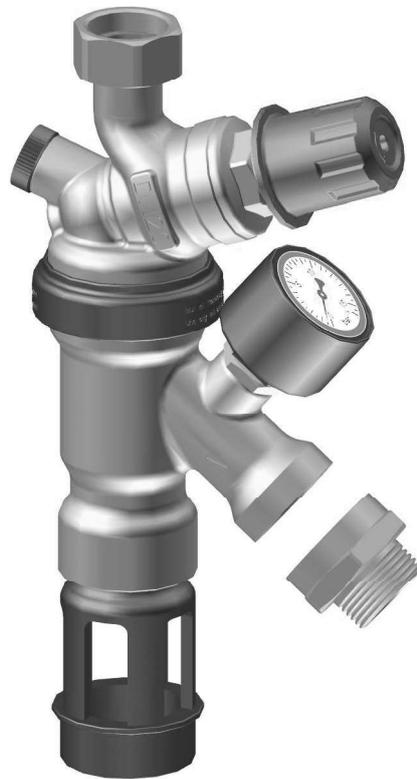


Honeywell

BA295D-3/4WHD

Einbauanleitung | Installation instructions



Anleitung zum späteren Gebrauch aufbewahren!
Keep instructions for later use!

**Systemtrenner
Backflow Preventer**

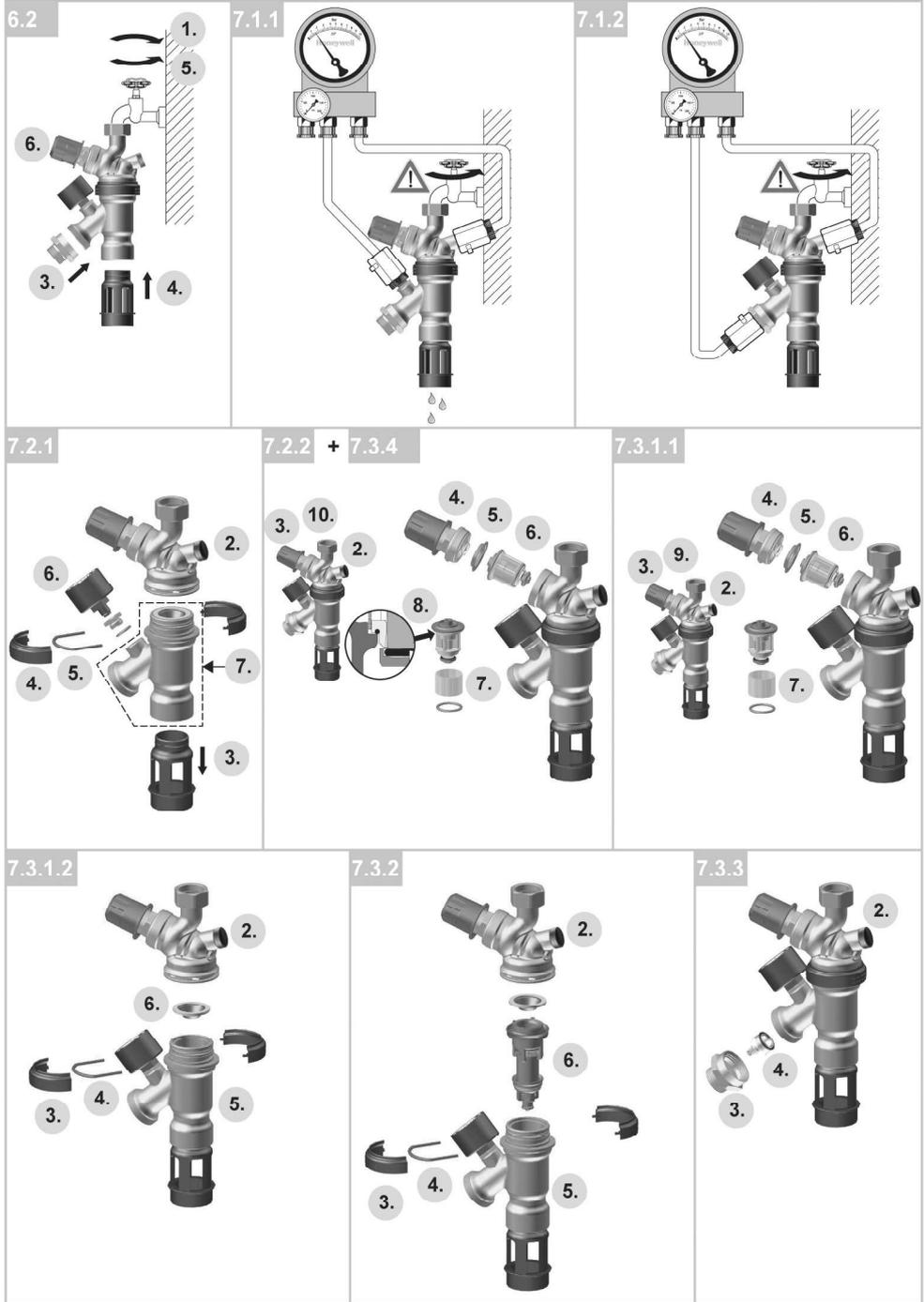
32319134-001

D

1. Sicherheitshinweise	2
2. Verwendung	2
3. Technische Daten	2
4. Lieferumfang	2
5. Varianten	2
6. Montage	2
7. Instandhaltung	2
8. Entsorgung	4
9. Störungen / Fehlersuche	4
10. Serviceteile	5
11. Zubehör	5

GB

1. Safety Guidelines	6
12. Application	6
13. Technical data	6
14. Scope of delivery	6
15. Options	6
16. Assembly	6
17. Maintenance	6
18. Disposal	8
19. Troubleshooting	8
20. Spare Parts	9
21. Accessories	9



1. Sicherheitshinweise

1. Beachten Sie die Einbauanleitung.
2. Benutzen Sie das Gerät
 - bestimmungsgemäß
 - in einwandfreiem Zustand
 - sicherheits- und gefahrenbewusst.
3. Beachten Sie, dass das Gerät ausschließlich für den in dieser Einbauanleitung genannten Verwendungsbereich bestimmt ist. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß.
4. Beachten Sie, dass alle Montage-, Inbetriebnahme, Wartungs- und Justagearbeiten nur durch autorisierte Fachkräfte ausgeführt werden dürfen.
5. Lassen Sie Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, sofort beseitigen.

2. Verwendung

Medium	Trinkwasser
Maximaler Eingangsdruck	10,0 bar
Hinterdruck	1 - 4 bar einstellbar
	Auf 1,2 bar \pm 0,3 voreingestellt
Mindesteingangsdruck	1,5 bar

3. Technische Daten

Einbaulage	senkrecht mit Ablaufanschluss nach unten
Max. Betriebstemperatur	65 °C
Mindestdruckgefälle	1 bar
Ablaufrohranschluss	DN40
Nennweite	3/4"

4. Lieferumfang

Der Systemtrenner besteht aus:

- Gehäuseoberteil mit Druckminderer und Prüfstützen inkl. Verschlussstopfen
- Verstellgriff Druckminderer
- Austauschereinheit komplett geprüft mit
 - drehbarem Gehäuseunterteil mit Prüfstützen inkl. Verschlussstopfen
 - Schmutzfänger (Maschenweite 0,5 mm)
 - Kartuscheneinsatz mit integriertem Rückflussverhinderer und Ablassventil
 - Rückflussverhinderer ausgangsseitig
 - Halteklammer
 - Plombierschelle
 - Manometer
- Gewindeadapter
- zwei Prüfstützen (dritter Prüfstützen ist im Prüfadapter des optional erhältlichen Wartungssets WS295STN integriert)

5. Varianten

BA295D-3/4WHD = Standardversion mit Druckminderer im Gehäuseoberteil, verchromt, mit Ablaufanschluss
eingangsseitig G3/4" (ISO 228-1)
ausgangsseitig G1" (ISO 228-1)
1" IG auf 3/4" AG Gewindeadapter beliebig

6. Montage

6.1. Einbauhinweise

- Einbau direkt unter Verteilerkopf oder Wasserhahn mit Ablauf nach unten
- Im Systemtrenner ist ein Schmutzfänger integriert, der Ablagerungen aus dem Rohrleitungssystem zurückhält. Bei stark verunreinigtem Wasser ist ein Feinfilter vorzuschalten, um die einwandfreie Funktion des Gerätes zu gewährleisten.
- Der Einbauort muss frostsicher sein. Beim Einsatz im Freien muss der Systemtrenner bei Frostgefahr demontiert werden.

6.2. Montageanleitung

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
 2. Einbau direkt unter Verteilerkopf oder Wasserhahn mit Ablauf nach unten
 3. Bei Bedarf 1" IG auf 3/4" AG Gewindeadapter montieren und Schlauch anschließen
 4. Bei Einsatz im Gebäude Ablaufanschluss montieren und an Ablauf anschließen
 5. Absperrventil vor der Armatur öffnen
 6. Hinterdruck am Druckminderer mit Verstellgriff einstellen
-  Ausgangsdruck min. 1 bar unter Eingangsdruck einstellen.

7. Instandhaltung

-  Wir empfehlen einen Instandhaltungsvertrag mit einem Installationsunternehmen abzuschließen

7.1. Inspektion

Inspektion mit Prüfgerät und Wartungsset (siehe Zubehör)

-  • Intervall: alle 6 Monate (abhängig von den örtlichen Bedingungen)
- Durchführung durch ein Installationsunternehmen

7.1.1. Funktionskontrolle Ablassventil

 Absperrventil muss bei Funktionskontrolle maximal geöffnet sein

Funktionskontrolle mit Prüfgerät TKA295 oder TK295

1. Prüfadapter (siehe Wartungsset) ausgangsseitig montieren
2. Vorgehensweise laut Bedienungsanleitung Prüfgerät TKA295 bzw. TK295

 Schnellprüfung der Funktion des Ablassventils:

- Vordruck absenken
 - öffnet das Ablassventil (d.h. es tropft), so ist die Funktion in Ordnung

7.1.2. Funktionskontrolle ausgangsseitiger Rückflussverhinderer

 Absperrventil muss bei Funktionskontrolle maximal geöffnet sein

Funktionskontrolle mit Prüfgerät TKA295 oder TK295

1. Prüfadapter (siehe Wartungsset) ausgangsseitig montieren
2. Vorgehensweise laut Bedienungsanleitung Prüfgerät TKA295 bzw. TK295

7.1.3. Funktionskontrolle Druckminderer

1. Absperrarmatur ausgangsseitig schließen
2. Hinterdruck mit Druckmessgerät bei Nulldurchfluss kontrollieren
 - Steigt der Druck langsam an, ist die Armatur eventuell verschmutzt oder defekt. Führen Sie in diesem Fall eine Wartung und Reinigung durch
3. Absperrarmatur ausgangsseitig langsam öffnen

7.2. Wartung

-  Durchführung durch ein Installationsunternehmen
- Durchführung durch den Betreiber

7.2.1. BA-Funktionsteile

-  Intervall: min. einmal jährlich (abhängig von den örtlichen Bedingungen)

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
3. Ablaufanschluss abziehen
4. Plombierschelle entfernen
5. Halteklammer lösen
6. Manometer demontieren
7. Austauschereinheit nach unten abziehen
 - Komplette Austauschereinheit ersetzen
8. Neue Austauschereinheit einstecken
9. Manometer montieren
10. Neue Halteklammer und Plombierschellen montieren
11. Ablaufanschluss einstecken
12. Absperrventil vor der Armatur öffnen

7.2.2. Druckminderer

-  Intervall: 1-3 Jahre (abhängig von den örtlichen Bedingungen)

Durchführung durch ein Installationsunternehmen.

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
 2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
 3. Druckfeder entspannen
 - Verstellgriff gegen den Uhrzeigersinn (-) bis zum Anschlag drehen
-  In der Federhaube befindet sich eine Druckfeder. Durch Herausspringen der Druckfeder kann es zu Verletzungen kommen.
- Stellen Sie sicher, dass die Druckfeder entspannt ist!
4. Federhaube abschrauben
 - Schraubenschlüssel verwenden
 5. Gleitring herausnehmen
 6. Ventileinsatz mit Zange herausziehen

MU1H-1251GE23 R0916

7. Siebeinsatz herausnehmen und reinigen
8. Dichtscheibe, Düsenkante und O-Ringe auf einwandfreien Zustand überprüfen, falls erforderlich Ventileinsatz komplett auswechseln
9. Montage in umgekehrter Reihenfolge
10. Hinterdruck einstellen

7.3. Betriebsbedingte Wartung

7.3.1. Schmutzfänger

Bei Bedarf kann der Schmutzfänger gereinigt oder ausgetauscht werden.

7.3.1.1. Schmutzfänger Eingangskammer

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
 2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
 3. Druckfeder entspannen
 - Verstellgriff gegen den Uhrzeigersinn (-) bis zum Anschlag drehen
-  In der Federhaube befindet sich eine Druckfeder. Durch Herausspringen der Druckfeder kann es zu Verletzungen kommen.
- Stellen Sie sicher, dass die Druckfeder entspannt ist!

4. Federhaube abschrauben
 - Schraubenschlüssel verwenden
5. Gleitring herausnehmen
6. Ventileinsatz mit Zange herausziehen
7. Schmutzfänger entnehmen und reinigen oder ersetzen
8. Montage in umgekehrter Reihenfolge
9. Hinterdruck einstellen

7.3.1.2. Schmutzfänger Mittelkammer

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
3. Plombierschelle entfernen
4. Halteklammer lösen
5. Gehäuseunterteil nach unten abziehen
6. Schmutzfänger entnehmen und reinigen oder ersetzen
7. Gehäuseunterteil einstecken
8. Halteklammer und Plombierschellen montieren
9. Absperrventil vor der Armatur öffnen

7.3.2. Kartuscheneinsatz

Bei Bedarf kann der Kartuscheneinsatz gereinigt oder ausgetauscht werden.

-  Zur äußeren Reinigung der Kunststoffteile keine Lösungsmittel- und/oder alkoholhaltigen Reinigungsmittel benutzen, da dies zu Schädigung der Kunststoffbauteile führen kann - die Folge kann ein Wasserschaden sein!

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
3. Plombierschelle entfernen
4. Halteklammer lösen
5. Gehäuseunterteil nach unten abziehen
6. Kartuscheneinsatz entnehmen und reinigen oder ersetzen

7. Kartuscheneinsatz wieder einstecken
 - Kartusche eindrücken bis sie einrastet
8. Gehäuseunterteil einstecken
9. Halteklammer und Plombierschellen montieren
10. Absperrventil vor der Armatur öffnen
11. Funktion überprüfen (siehe Kapitel Inspektion)

7.3.3. Rückflussverhinderer

Bei Bedarf kann der ausgangsseitige Rückflussverhinderer ausgetauscht werden.

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
3. Gewindeadapter abschrauben
4. Rückflussverhinderer entnehmen und austauschen
5. Gewindeadapter aufschrauben
6. Absperrventil vor der Armatur öffnen
7. Funktion überprüfen (siehe Kapitel Inspektion)

7.3.4. Druckminderer

1. Absperrventil vor der Armatur schließen
2. Systemtrenner durch leichtes Öffnen des Prüfstopfens druckentlasten
3. Druckfeder entspannen
 - Verstellgriff gegen den Uhrzeigersinn (-) bis zum Anschlag drehen

 In der Federhaube befindet sich eine Druckfeder. Durch Herausspringen der Druckfeder kann es zu Verletzungen kommen.

 - Stellen Sie sicher, dass die Druckfeder entspannt ist!
4. Federhaube abschrauben
 - Schraubenschlüssel verwenden

5. Gleitring herausnehmen
6. Ventileinsatz mit Zange herausziehen
7. Siebeinsatz herausnehmen und reinigen
8. Dichtscheibe, Düsenkante und O-Ringe auf einwandfreien Zustand überprüfen, falls erforderlich Ventileinsatz komplett auswechseln
9. Montage in umgekehrter Reihenfolge
10. Hinterdruck einstellen

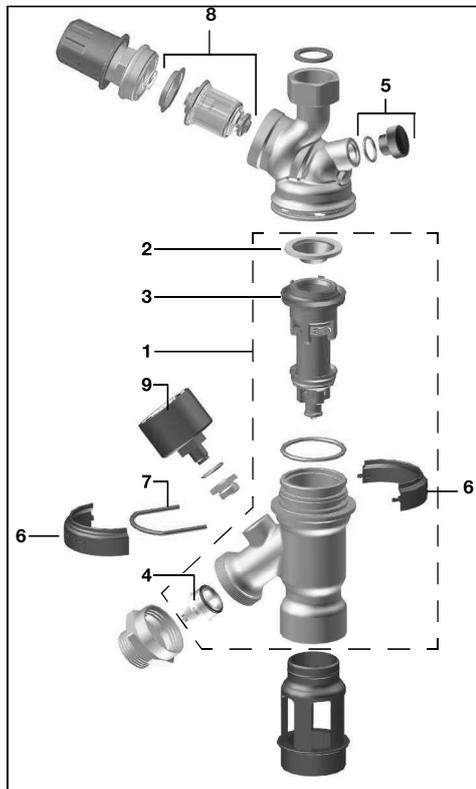
8. Entsorgung

- Gehäuse aus entzinkungsbeständigem Messing
 - Kartuscheneinsatz aus hochwertigem Kunststoff
 - Druckminderereinsatz aus hochwertigem Kunststoff
 - Rückflussverhinderer aus hochwertigem Kunststoff
 - Dichtelemente aus trinkwassergeeigneten Elastomeren
-  Die örtlichen Vorschriften zur ordnungsgemäßen Abfallverwertung bzw. Beseitigung beachten!

9. Störungen / Fehlersuche

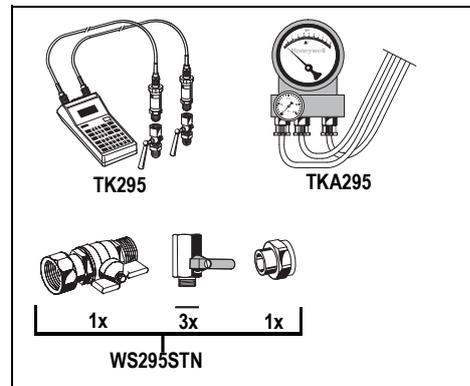
Störung	Ursache	Behebung
Ablassventil öffnet ohne ersichtlichen Kartuscheneinsatz ist verschmutzt Grund		Komplette Austauschereinheit ersetzen
Ablassventil schließt nicht	Ablagerungen am Ventilsitz	Komplette Austauschereinheit ersetzen
	Beschädigter O-Ring	Komplette Austauschereinheit ersetzen
	Undichtes Ablassventil	Komplette Austauschereinheit ersetzen
Zu geringer Durchfluss	Schmutzfänger Eingangs- oder Mittelkammer ist verstopft	Schmutzfänger reinigen oder ersetzen
Kein oder zu wenig Wasserdruck	Absperrventil vor dem Systemtrenner nicht ganz geöffnet	Absperrventil ganz öffnen
	Druckminderer nicht auf gewünschten Hinterdruck eingestellt	Hinterdruck einstellen
	Schmutzfänger Eingangskammer verschmutzt	Schmutzfänger reinigen oder ersetzen
Eingestellter Hinterdruck bleibt nicht konstant	Schmutzfänger Eingangskammer verschmutzt oder verschlissen	Schmutzfänger reinigen oder ersetzen
	Düse oder Dichtscheibe Ventileinsatz verschmutzt oder beschädigt	Ventileinsatz ersetzen
	Druckerhöhung auf Hinterdruckseite (z.B. durch Wassererwärmungsgerät)	Funktion Rückflussverhinderer, Sicherheitsgruppe, usw. überprüfen
Wasseraustritt aus Federhaube	Membrane Ventileinsatz defekt	Ventileinsatz ersetzen

10. Serviceteile



Nr.	Bezeichnung	Artikelnummer
1	Austauscheinheit - verchromt	AE295D-C
2	Schmutzfänger	S295D
3	Kartuscheneinsatz	0903733
4	Rückflussverhinderereinsatz	2110200
5	Verschlussstopfenset (je 5 Stück) aus Kunststoff	S06K-1/4
6	Plombierschelle (10 Stück)	PS295D
7	Halteklammer (10 Stück)	HK295D
8	Ventileinsatz komplett	0904177
9	Manometer	M18K-A04

11. Zubehör



- TK295 Druck-Prüfset**
Elektronisches Druckmessgerät mit Digitalanzeige, Batterie betrieben.
Mit Koffer und Zubehör, ideal zur Inspektion und Wartung der Systemtrenner BA.
- TKA295 Druck-Prüfset**
Analoges Druckmessgerät mit Differenzdruckanzeige.
Mit Koffer und Zubehör, ideal zur Inspektion und Wartung der Systemtrenner BA.
- WS295STN Wartungsset**
Wartungsset für Systemtrenner des Typs BA295STN und BA295D zur Verwendung mit Prüfgerät TK295 bzw. TKA295

1. Safety Guidelines

- Follow the installation instructions.
- Use the appliance
 - according to its intended use
 - in good condition
 - with due regard to safety and risk of danger.
- Note that the appliance is exclusively for use in the applications detailed in these installation instructions. Any other use will not be considered to comply with requirements and would invalidate the warranty.
- Please take note that any assembly, commissioning, servicing and adjustment work may only be carried out by authorized persons.
- Immediately rectify any malfunctions which may influence safety.

2. Application

Medium	Drinking water
Maximum inlet pressure	10.0 bar
Outlet pressure	1 - 4 bar pre-settable pre-set to 1.2 bar \pm 0,3
Minimum inlet pressure	1.5 bar

3. Technical data

Installation position	Vertical with discharge valve downwards
Max. operating temperature	65 °C
Minimum pressure drop	1 bar
Discharge pipe connection	DN40
Nominal diameter	3/4"

4. Scope of delivery

The backflow preventer consists of:

- Upper housing part with pressure reducing valve and test socket incl. plug
- Adjustment handle pressure reducing valve
- Complete tested replacement unit with
 - rotatable lower housing part with test socket incl. plug
 - Strainer (mesh size 0.5 mm)
 - Valve cartridge with integral check valve and discharge valve
 - Outlet check valve
 - Retaining clip
 - Seal bracket
 - Pressure gauge
- Threaded adapter
- Two test sockets (third is integrated in the blind plug of the optionally available maintenance set WS295STN)

5. Options

BA295D-3/4WHD = Standard version with pressure reducing valve in upper housing part, chrome plated, with discharge pipe connection inlet with G3/4" (ISO 228-1) outlet with G1" (ISO 228-1) 1" internal to 3/4" external thread adapter included

6. Assembly

6.1. Installations Guidelines

- Direct installation under distributor or water tap with discharge connection downwards
- Backflow preventers of this type have an integral strainer which protects the device from the ingress of dirt. With highly polluted water a fine filter should be installed upstream to ensure the correct function of the device.
- The installation location should be protected against frost. For use on outside taps, the backflow preventer has to be dismantled if there may be danger of frost.

6.2. Assembly instructions

- Close shutoff valve upstream the valve
 - Direct installation under distributor or water tap with discharge connection downwards
 - Seal backflow preventer and tap using included seal bracket
 - Install 1" internal to 3/4" external thread adapter if necessary and connect hose
 - For inside installation fit discharge pipe connection and connect to discharge
 - Open shutoff valve upstream the valve
 - Set outlet pressure on pressure gauge
-  Set outlet pressure min. 1 bar under inlet pressure.

7. Maintenance

 We recommend taking out a servicing contract with an installation firm

7.1. Inspection

Inspection with a test control unit and maintenance-set (see accessories)

-  Frequency: every 6 month (depending on local operating conditions)
- To be carried out by an installation company

7.1.1. Testing discharge valve

 For testing the shutoff valve must be fully open.
Take note of the instructions of the test control unit TKA295 or TK295

- Install test adapter on outlet (see maintenance-set)
- Procedure according to instruction of the test control unit TKA295 resp. TK295

-  Quick test for the discharge valve:
 - Lower the inlet pressure
 - if the discharge valve opens (it drops), the function is o.k.

7.1.2. Testing outlet check valve

For testing the shutoff valve must be fully open.

 Take note of the instructions of the test control unit TKA295 or TK295

1. Install test adapter on outlet (see maintenance-set)
2. Procedure according to instruction of the test control unit TKA295 resp. TK295

7.1.3. Testing pressure reducing valve

1. Close shutoff valve on outlet
2. Check outlet pressure using a pressure meter when there is zero through-flow
 - If the pressure is increasing slowly, the valve may be dirty or defective. In this instance, carry out maintenance and cleaning
3. Slowly open shutoff valve on outlet

7.2. Maintenance

-  • To be carried out by an installation company
-  • To be carried out by the operator

7.2.1. BA-functional parts

-  • Frequency: at least once a year (depending on local operating conditions)

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Remove discharge connection
4. Remove seal brackets
5. Loosen retaining clip
6. Dismount pressure gauge
7. Pull replacement unit downwards
 - Replace complete replacement unit
8. Insert new replacement unit
9. Mount pressure gauge
10. Install new retaining clip and seal brackets
11. Insert discharge connection
12. Open shutoff valve upstream the valve

7.2.2. Pressure reducing valve

-  Frequency: every 1-3 years (depending on local operating conditions)

To be carried out by an installation company

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Slacken tension in compression spring
 - Turn adjustment handle counter clockwise (-) until it does not move any more

 There is a spring in the spring bonnet. It may cause injuries if the spring is derailing.

 - Make sure tension in compression spring is slackened!
4. Unscrew spring bonnet
 - Use spanner
5. Remove slip ring
6. Remove valve insert with a pair of pliers
7. Remove filter and clean

8. Check that sealing ring, edge of nozzle and 'o'-ring are in good condition, and if necessary replace the entire valve insert

9. Reassemble in reverse order

10. Set outlet pressure

7.3. Operational maintenance

7.3.1. Strainer

If necessary, the strainer can be cleaned or replaced.

7.3.1.1. Strainer inlet chamber

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Slacken tension in compression spring
 - Turn adjustment handle counter clockwise (-) until it does not move any more

 There is a spring in the spring bonnet. It may cause injuries if the spring is derailing.

 - Make sure tension in compression spring is slackened!
4. Unscrew spring bonnet
 - Use spanner

5. Remove slip ring

6. Remove valve insert with a pair of pliers

7. Remove strainer and clean or replace it

8. Reassemble in reverse order

9. Set outlet pressure

7.3.1.2. Strainer middle chamber

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Remove seal brackets
4. Loosen retaining clip
5. Pull lower housing part downwards
6. Remove strainer and clean or replace it
7. Insert lower housing part
8. Install retaining clip and seal brackets
9. Open shutoff valve upstream the valve

7.3.2. Cartridge insert

If necessary, the cartridge insert can be cleaned or replaced.

 To clean the outside of plastic parts, do not use any cleaning agents containing alcohol and/or solvents, as these can cause damage to the plastic components, which can result in water damage!

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Remove seal brackets
4. Loosen retaining clip
5. Pull lower housing part downwards
6. Remove cartridge insert and clean or replace it
7. Reinsert cartridge insert
 - push down the cartridge insert till it snaps in
8. Insert lower housing part
9. Install retaining clip and seal brackets
10. Open shutoff valve upstream the valve
11. Test function (see chapter inspection)

7.3.3. Check valve

If necessary, the outlet check valve can be replaced.

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Remove threaded adapter
4. Remove and exchange check valve
5. Install threaded adapter
6. Open shutoff valve upstream the valve
7. Test function (see chapter inspection)

7.3.4. Pressure reducing valve

1. Close shutoff valve upstream the valve
2. Slightly open test plug to release pressure
3. Slacken tension in compression spring
 - Turn adjustment handle counter clockwise (-) until it does not move any more

 There is a spring in the spring bonnet. It may cause injuries if the spring is derailing.

 - Make sure tension in compression spring is slackened!
4. Unscrew spring bonnet
 - Use spanner
5. Remove slip ring
6. Remove valve insert with a pair of pliers
7. Remove filter and clean
8. Check that sealing ring, edge of nozzle and 'o'-ring are in good condition, and if necessary replace the entire valve insert
9. Reassemble in reverse order
10. Set outlet pressure

8. Disposal

- Dezincification resistant brass housing
- High-quality synthetic material valve cartridge
- High-quality synthetic material pressure reducing valve insert
- High-grade synthetic material check valve
- Sealing elements made of elastomer materials suitable for drinking water

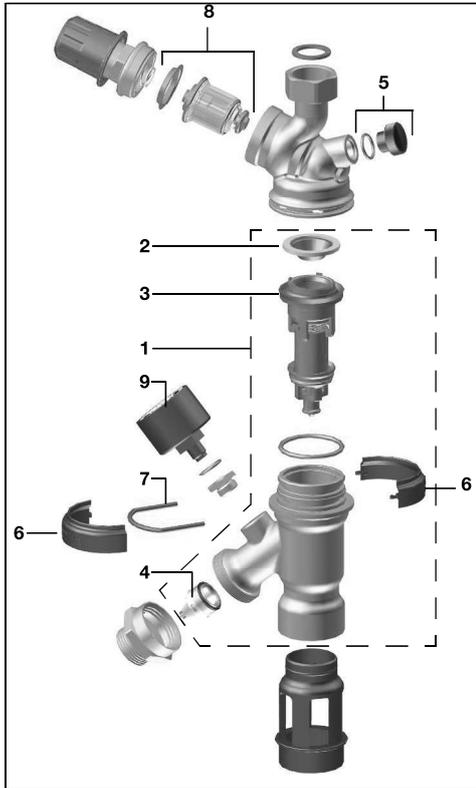


Observe the local requirements regarding correct waste recycling/disposal!

9. Troubleshooting

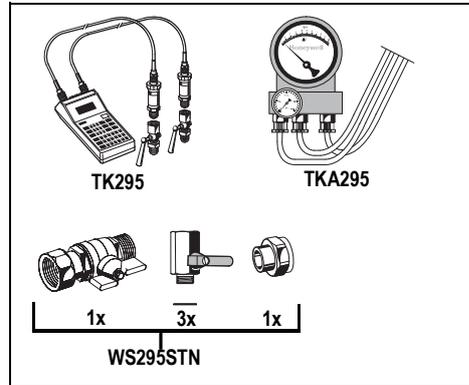
Disturbance	Cause	Remedy
Discharge valve opens without apparent reason	Cartridge insert is contaminated	Replace complete replacement unit
Discharge valve does not close	Deposits on valve seat	Replace complete replacement unit
	Damaged 'o'ring	Replace complete replacement unit
	Leaky discharge valve	Replace complete replacement unit
Flow is too low	Strainer inlet or middle chamber is contaminated	Clean or replace strainer
Too little or no water pressure	Shut-off valve on inlet is only opened partially	Open shut-off valve
	Pressure reducing valve is not set to the desired outlet pressure	Set outlet pressure
	Strainer inlet chamber is contaminated	Clean or replace strainer
The outlet pressure set does not remain constant	Strainer inlet chamber is contaminated or worn	Clean or replace strainer
	Valve insert, sealing ring or edge of nozzle is contaminated or worn	Replace valve insert
	Rising pressure on outlet (e.g. in boiler)	Check check valve, safety group etc.
Water is escaping from the spring bonnet	Diaphragm in valve insert is faulty	Replace valve insert

10. Spare Parts



No.	Description	Part No.
1	Replacement unit - chrome plated	AE295D-C
2	Strainer	S295D
3	Cartridge insert	0903733
4	Check valve insert	2110200
5	Set of blanking plugs (5 pieces each) plastic	S06K-1/4
6	Seal brackets (10 pieces)	PS295D
7	Retaining clip (10 pieces)	HK295D
8	Valve insert complete	0904177
9	Pressure gauge	M18K-A04

11. Accessories



- TK295 Test kit**
10 Electronic pressure measuring device with digital indicator, battery-operated. With case and accessories, ideal for inspection and maintenance of backflow preventer type BA.
- TKA295 Test kit**
11 Analogue pressure measuring device with differential pressure display. With case and accessories, ideal for inspection and maintenance of backflow preventer type BA.
- WS295STN Maintenance-set**
 Maintenance-set for BA295STN and BA295D type backflow preventers for use with Test kit TK295 resp. TKA295